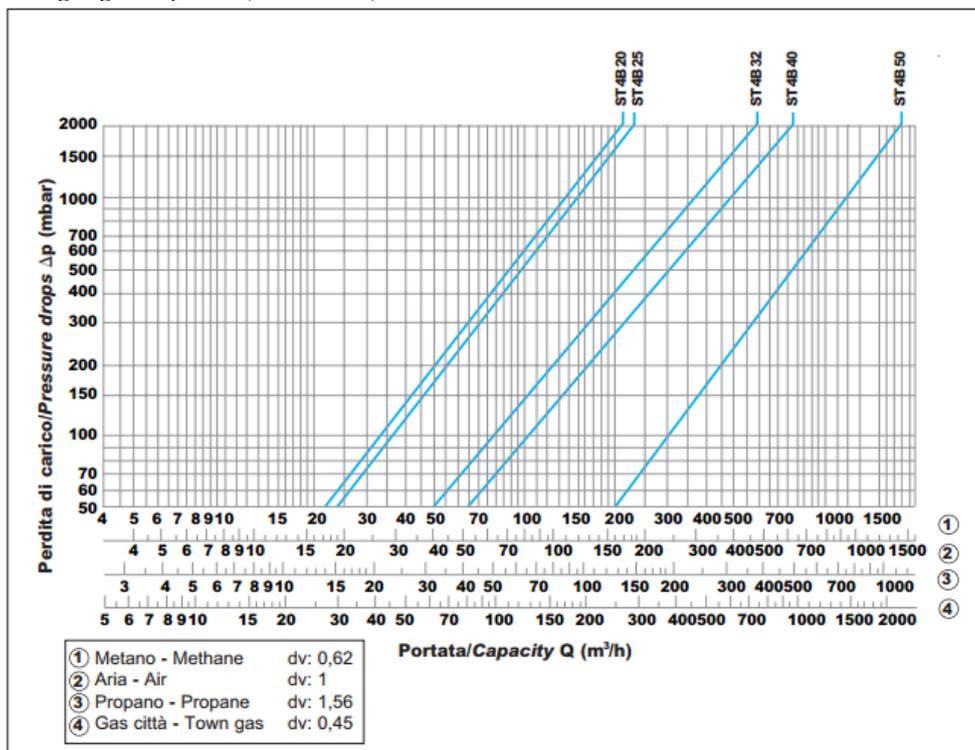


Descrição:

Regulador de pressão de segundo estágio para gás (Propano, Butano, LP, Natural, ar comprimido e outros sob consulta). Este regulador pode ser montado com conexões ou regulagens especiais (sob consulta).


Material:

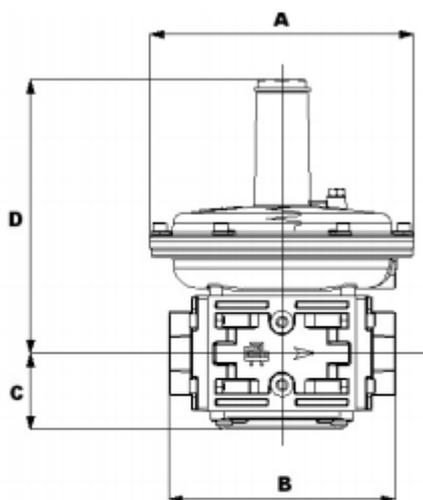
Corpo e tampa do regulador em alumínio, obturador e diafragmas em borracha nitrílica, demais componentes em aço, aço inox, latão e plástico.

Características	ST4B25 (CB57062)	ST4B40 (CB57064)	ST4B50 (CB57065)
Conexões de entrada e saída	1" BSP fêmea (ISO 7-1)	1.1/2" BSP fêmea (ISO 7-1)	2" BSP fêmea (ISO 7-1)
Temperatura de trabalho	-20 ° C a +60 ° C		
Faixa de pressão de entrada	0,35 – 4,0 bar (350 - 4000 mbar)		
Faixa de pressão de saída	10 - 25 mbar (100 - 250 mmca) com mola original 20 - 350 mbar (200 - 3500 mmca) sob consulta		
GR	10		
GF	30		
Vazão garantida	Conforme gráfico de desempenho acima		
Tomada de impulso	Obrigatório para regulador (vide página 3)		

Observações:

1. Para um melhor desempenho e vida prolongada, utilize um filtro antes do regulador.
2. Limpe a tubulação antes de instalar o regulador.
3. Evite choques no conjunto regulador.
4. Para um bom desempenho do regulador, utilizar o mesmo como regulador de segundo estágio, com pressão de entrada entre 0,35 e 4,0 bar.
5. O ajuste da pressão de saída quando necessário, pode ser feito através do “disco” de regulação (interno) existente na parte central da tampa. Procedendo da seguinte maneira:
 - Para aumentar a pressão de saída deve-se girar o parafuso no sentido horário (sentido de giro dos ponteiros do relógio).
 - Para diminuir a pressão deve se girar o parafuso no sentido anti-horário (sentido contrário ao giro dos ponteiros do relógio).

6. Para vedação das roscas de entrada e saída do regulador recomendamos o uso de vedante como PTFE (Teflon) líquido ou vedante anaeróbico (trava rosca).
7. Outro tipo de vedante pode ser utilizado, porém em quantidade adequada, pois o excesso não aumenta a qualidade da vedação.
8. Evite um aperto excessivo nas conexões de entrada e saída do regulador, assim como deve-se evitar torcer o corpo do regulador.
9. As conexões roscadas resistem ao torque máximo de 120 N.m para bitolas de 1”.
10. O regulador deve ter uma tomada de impulso ligada a tubulação a jusante do regulador (ver página 3);
11. Este regulador permite a substituição de seus internos, para isso adquira seu kit reparo (spare parts).

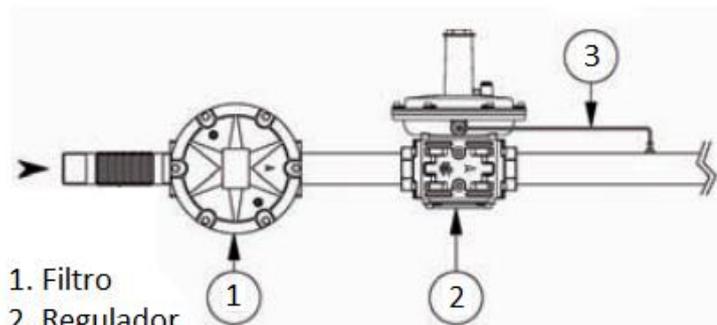


Tipo/Type ST4B



Modello/Model	Attacchi/Connections	A	B	C	D
ST4B20	Rp 3/4" UNI-ISO 7/1				
ST4B25	Rp 1" UNI-ISO 7/1	195	126	38	190
ST4B32	Rp 1.1/4" UNI-ISO 7/1				
ST4B40	Rp 1.1/2" UNI-ISO 7/1	195	167	57	205
ST4B50	Rp 2" UNI-ISO 7/1	260	195	62	262

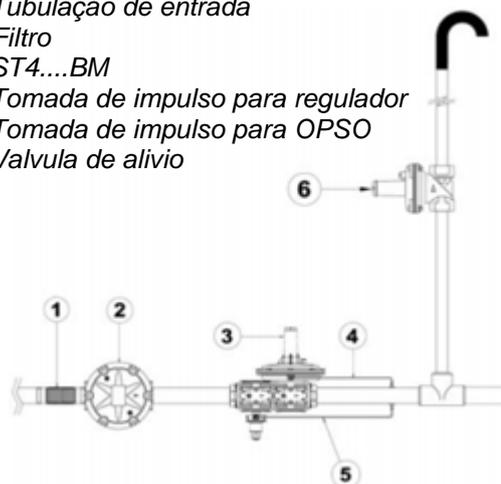
Instalação do Regulador sem OPSO



1. Filtro
2. Regulador
3. Tomada de impulso obrigatória

Exemplo de Instalação completa

- 1 – Tubulação de entrada
- 2 - Filtro
- 3 – ST4....BM
- 4 – Tomada de impulso para regulador
- 5 – Tomada de impulso para OPSO
- 6 – Valvula de alivio



- Uma tomada de impulso deverá ser efetuada a jusante do regulador de pressão para que o mesmo funcione;
- Caso esta tomada de impulso não seja efetuada, o mesmo não funcionará, mantendo a sede totalmente aberta;
- O diâmetro do *tubbing* deverá ser maior ou igual a 1/4"; O mesmo não poderá ter dobras que causem restrição a passagem do gás;
- A tubulação a jusante do regulador de pressão deverá ter diâmetro igual ou maior que o indicado na tabela de característica do produto”;
- L** = Distância da tomada de impulso em linha reta até a face da conexão de saída do regulador;
- D** = Diâmetro da tubulação a jusante do regulador de pressão;
- **“Não” se recomenda a instalação de válvulas de bloqueio entre o regulador de pressão e a tomada de impulso.**

Conversão de unidades: 1 bar \cong 1,02 kgf/cm² \cong 98 kPa \cong 14,2 psi (lb/pol²) \cong 10.197 mmca